Sibils, expertos en sellado y estanqueidad

La firma ofrece soluciones sellantes y un novedoso servicio para estanqueidad de juntas para una gran variedad de sectores industriales

Sibils, S.A. es una empresa que ofrece soluciones sellantes a una gran variedad de sectores industriales. Siendo inicialmente su actividad la importación y distribución de sistemas de poliuretano, en los últimos tiempos han diversificado su cartera de productos añadiendo otros materiales como resinas epoxi, y siliconas, para dar respuesta especializada a las demandas cada vez más específicas de los clientes. En 2002, y siguiendo la línea de mejoras en el desarrollo, la Empresa extiende sus actividades a la fabricación y aplicación in-situ de juntas espumadas de poliuretano, valiéndose para ello de modernos equipos robóticos.

Para ofrecer un mejor servicio a los clientes, en los últimos tiempos en Sibils hemos diversificado nuestra cartera de productos añadiendo otros materiales de distintas naturalezas como resinas epoxi, y siliconas para dar respuesta especializada a las demandas cada vez más específicas de las empresas.

Nuestro objetivo es garantizar soluciones a múltiples aplicaciones y áreas de industrialización, ya sean juntas espumadas para la estanqueidad, adhesivos mono y/o bicomponentes, elastómeros, revestimientos, resinas eléctricas de colada para encapsulados, etc., materiales todos ellos que cumplen rigurosamente las crecientes exigencias del mercado actual en cuanto a calidad y tecnología se refiere, y que nos otorgan la confianza de empresas líderes en el mercado", indica Joel Sibils.

Para ello, representan en España y Portugal a diferentes compañías formuladoras de componentes de poliuretano (colas, adhesivos, resinas, espumas, revestimientos), entre los que destacan Rampf Polymer Solutions GmbH (D), Stockmeier Urethanes y Copla. Sus aplicaciones van desde la industria (eléctrica, automóvil, filtros, muebles, moldeo, etc.) hasta la industria corcho-taponera, pasando por instalaciones deportivas o relacionadas con la construcción.

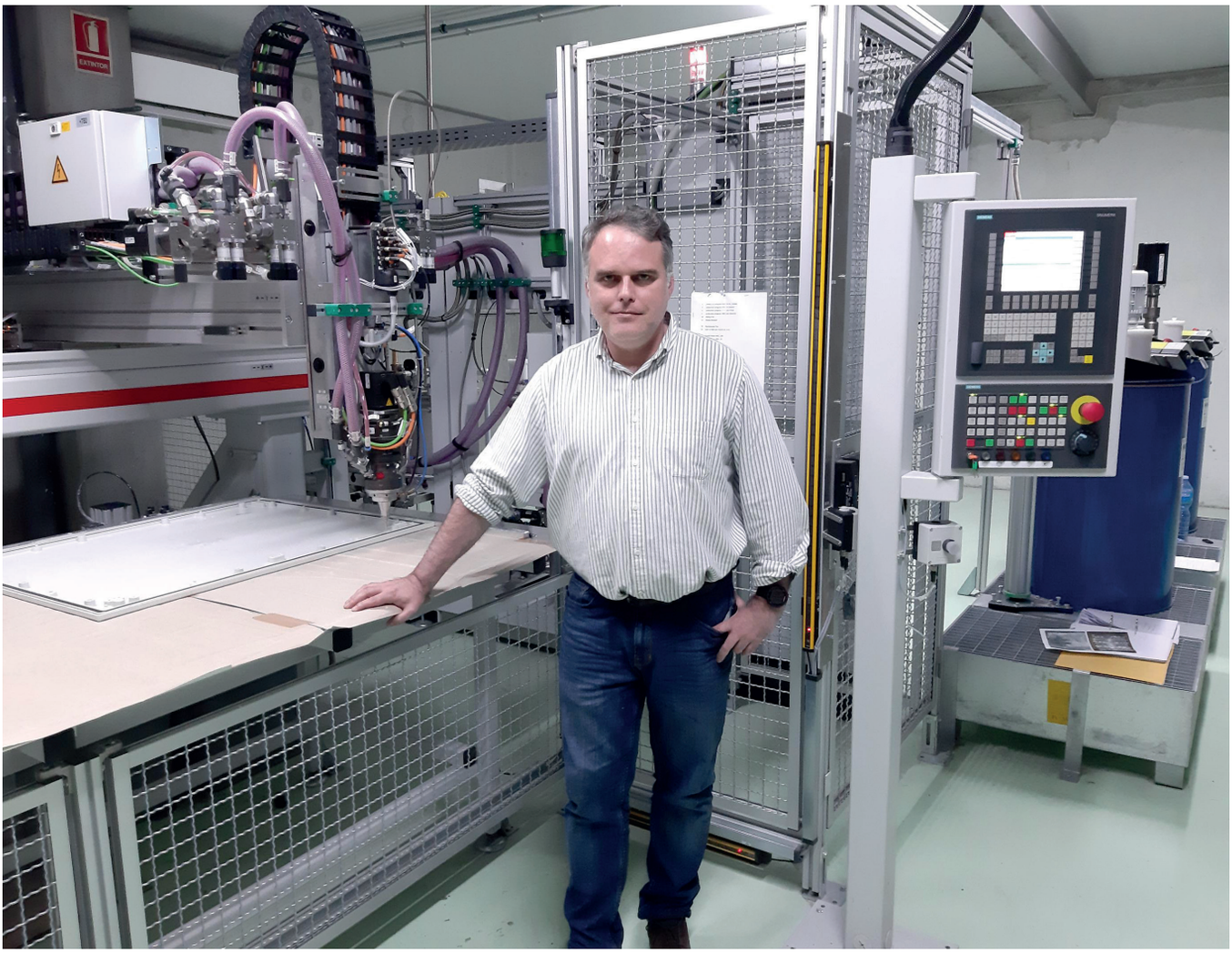
"Como ejemplo de la calidad de los productos de nuestras representadas podemos mencionar la firma alemana RAMPF POLYMER SOLUTIONS GmbH & Co. KG, fabricante de un extenso rango de productos de poliuretano, con usos extensibles a múltiples y variadas áreas de aplicación, principalmente para fines industriales. Su cartera de productos comprende sistemas de sellado líquidos y tixotrópicos, así como resinas eléctricas de colada y adhesivos. Las soluciones de RAMPF son personalizadas según las especificaciones particulares de los clientes y ofrecen multitud de opciones de aplicación, se procesan fácilmente y presentan amplios espectros de temperatura. Los continuos esfuerzos de la empresa por desarrollar nuevos sistemas nos han otorgado la confianza de compañías líderes en el mercado. RAMPF está estrechamente ligada a múltiples y variados sectores de la industria, que van desde la automoción hasta la industria eléctrica y electrónica, pasando por industrias de filtros, muebles, abrasivos y plásticos. Entre sus principales campos de especialización destacan las juntas espumadas de poliuretano y las resinas eléctricas de colada, ambas destinadas a satisfacer los más estrictos criterios de innovación y calidad que requieren las crecientes exigencias de todos los sectores. Soluciones siempre hechas a medida".

TRAZABILIDAD GARANTIZADA

Sibils asegura la trazabilidad de todos sus productos con rigurosos tests de análisis de propiedades en origen, de acuerdo con el cumplimiento de los estándares de control de calidad de las normativas ISO 9001 y 14001, y el control de correctas condiciones de almacenamiento y transporte para cada lote fabricado, de manera que el producto llegue al cliente cumpliendo con las máximas garantías de calidad.

"Como importadores y distribuidores de los productos que suministramos, cumplimos con nuestra labor de asegurar un correcto flujo de intercambio de información en todo lo que concierne a la comercialización y utilización de sustancias químicas, de conformidad con el reglamento EU REACH, cuyo cometido es garantizar un elevado nivel de protección de la salud humana y el medio ambiente, así como la libre circulación de sustancias en el mercado europeo interior.

Estamos orgullosos al afirmar que somos proveedores de un amplio abanico de sistemas reconocidos y con ventajas demostradas en términos de competitividad, flexibilidad, y servicio, y respaldados en todo momento por el reconocimiento y la repu-



Joel Sibils

tación de las compañías que representamos en los mercados de España y Portugal".

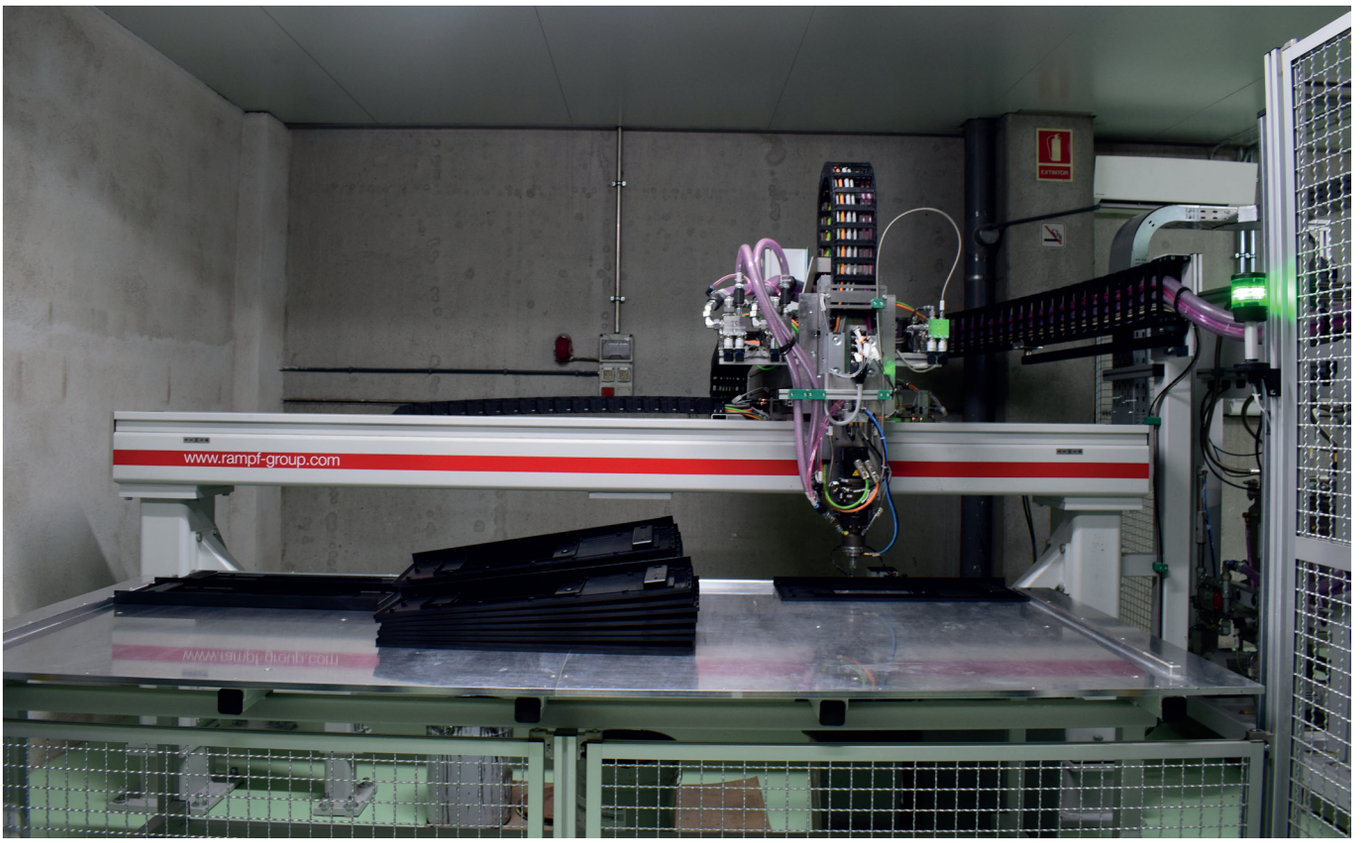
UNA AMPLIA HISTORIA LIGADA A LOS MATERIALES

El inicio de las actividades de Sibils se remonta al año 1869, cuando, en los inicios de la industrialización del país, los Sibils crearon una empresa dedicada a la importación y comercialización de materias primas para la industria y el transporte, para las plantas de gas, el ferrocarril y el consumo doméstico. A partir de 1942 las actividades comerciales se complementaron con una división de transporte marítimo de muy diversas materias primas, su almacenamiento y distribución para la industria.

En 1972 estas actividades se consolidaron con la constitución de la sociedad Sibils, S.A. y en 1985 se ampliaron las actividades con la inmersión en el emergente campo de los polímeros, especializándose a partir de ese momento en la comercialización de resinas de poliuretano, incluyendo productos mono y bicomponentes y, dada la versatilidad del material, abarcando aplicaciones tan dispares como colas, espumas, elastómeros y revestimientos de superficies.

En 2001, en una nueva apuesta de futuro y con el reto de mejorar el servicio y la atención a sus clientes y colaboradores, Sibils, S.A. trasladó sus actividades a sus actuales instalaciones de Cassà de la Selva (Girona), donde dispone de más de 5.500 m2 de superficie, estratégicamente ubicadas a pie de autopista, del ferrocarril y del aeropuerto, e incluyendo modernas instalaciones de almacenaje y oficinas. Los productos son almacenados en condiciones profesionales, permitiendo el suministro a los clientes en plazos razonablemente rápidos.

En 2002, y siguiendo la línea de mejoras en el desarrollo, la empresa extiende sus actividades a la fabricación y aplicación in-situ de juntas espumadas de poliuretano, valiéndose para ello de modernos equipos robóticos. "De este modo se pretende ofrecer soluciones de estanqueidad a todas aquellas aplicaciones en las que los clientes requieran alto grado de competencia y competitividad para sus productos, siendo en la actualidad los sectores eléctricos y de automoción los que más demandan estos servicios. Nuestro reto para el futuro es garantizar el nivel de calidad, servicio y satisfacción que nuestros clientes, actuales o potenciales, se merecen. Las nuevas generaciones al frente de la empresa pondrán todo su empeño en que así sea".



EL ESPUMADO DE JUNTAS, UNA PERFECTA SOLUCIÓN DE ESTANQUEIDAD

"En nuestro afán de expansión empresarial, y a fin de dar un mejor servicio a nuestros clientes, recientemente hemos adquirido una segunda unidad productiva para la aplicación de juntas espumadas para la estanqueidad. Se trata de un nuevo equipo DR-CNC mezclador-dosificador de dos componentes, instalado en nuestras dependencias. Es un revolucionario equipo dotado del innovador cabezal mezclador dinámico MS-C de Rampf Production Systems, compacto y eficaz, que garantiza una dosificación, mezcla y deposición de los componentes altamente precisa y fiable".

Este nuevo equipo permite la dosificación mediante el uso indistinto de dos cabezales mezcladores MSC-100 y MSC-76 que no necesitan válvulas inyectoras, con el consiguiente ahorro de tiempo y mejora en la efectividad y eficiencia del proceso. Además, el nuevo mezclador MSC-76 permite la espumación a caudales muy bajos, con lo que la deposición en canales muy estrechos pasa a ser una realidad factible, hasta ahora difícilmente alcanzable.

"En esta línea hemos incorporado nuevas referencias de productos RAKU-PUR en nuestras aplicaciones de junta que nos permiten satisfacer las necesidades de nuestros clientes, cumpliendo con nuevas especificaciones, cada vez más solicitadas por el sector: altos estándares de sellado IP, cumplimiento de homologación UL50, niveles extraordinariamente bajos de absorción de agua, amplios rangos de durezas, etc. El hecho de disponer de dos equipos nos permite trabajar con cuatro referencias distintas simultáneamente, permitiéndonos de este modo doblar las anteriores posibilidades de producción.

¿EN QUÉ CONSISTE LA APLICACIÓN DE JUNTAS ESPUMADAS?

La FIPFG (Formed in Place Foam Gaskets) es una nueva tecnología de sellado. Se procesa en un robot mezclador-dosificador de dos componentes, automatizado y regulado de manera sistemática a través de programación por control numérico donde, mediante un cabezal mezclador dinámico, se aplica el componente para su sellado por una boquilla. El equipo consiste en una mesa de trabajo y bancadas para fijar las piezas, estación de carga de los componentes y un cabezal mezclador dinámico, que garantiza la mezcla óptima de los componentes (elevada presión en el cabezal). Mediante la nucleación, aporte extraordinario del aire al material (proceso muy habitual y recomendable) se garantiza una estructura celular uniforme del producto final, ya que la junta de goma ("in situ") se aplica directamente al componente a sellar. La ventaja de esta tecnología radica principalmente en el proceso de mecanizado, debido a que la aplicación de la espuma de sellado se realiza mediante un robot.

CAMPOS DE APLICACIÓN Y SECTORES DESTINO

Tienen la misma utilidad que las juntas de sellado pre-conformadas clásicas, es decir procurar estanqueidad, proteger de polvo, condensaciones y humedad.

Podemos decir que la empleabilidad de este producto abarca multitud de sectores industriales, desde el automóvil, hasta los armarios eléctricos, pasando por equipos de iluminación, electrodomésticos o filtros.

El equipo robótico para la aplicación de juntas supone una elevada inversión y requiere un considerable espacio físico. Por lo general, podemos decir que aquellas industrias cuyo volumen no alcanza un mínimo de 80.000 unidades anuales de elementos a espumar, difícilmente pueden amortizar los costes de la instalación, y es a estos clientes a quienes brindamos la posibilidad de aplicar las juntas a sus componentes, a precios muy competitivos. En el campo de las industrias de producción es aplicable en las máquinas-herramienta, las caldererías y similares. Un ejemplo de aplicación son los armarios eléctricos con estanqueidad hacia el interior. Otro sector es la máquina-herramienta que es un equipamiento productivo que necesita sistemas de zonas de aperturas en sus carenados para la realización de mantenimientos y al igual que otros equipos con múltiples puertas tienen que contener refrigerantes, neblinas, etc. con posibles problemas de fugas y de retención de fluidos contaminantes. Esto tiene cada vez más relevancia en un momento en que los requisitos medioambientales y de salud laboral se están incrementando considerablemente. Con el sistema de Sibils estos problemas estarían resueltos con total garantía de estanqueidad.

DIFERENTES TIPOS DE JUNTAS

Básicamente se reducen a juntas líquidas, que se aplican dentro de una canalera, y juntas tixotrópicas que se aplican sobre superficies planas y requieren una mayor viscosidad. Los programas informáticos del propio equipo posibilitan la aplicación de juntas de cualquier geometría y configuración.

VENTAJAS RESPECTO A LAS JUNTAS TRADICIONALES

- Proceso automatizado, ahorro de tiempo y mano de obra
- Tecnología limpia, ya que se minimizan los residuos industriales
- Posibilidad de aplicaciones en geometrías de sellado tridimensionales
- Sistema auto-adhesivado al sustrato
- Cumplimiento de los más estrictos grados de IP en cuanto a propiedades de estanqueidad
- Excelente calidad de sellado
- Protección frente agentes externos, tales como polvo, humedad, agua
- Espumas de baja densidad, bajo peso, precios competitivos
- Buena adherencia en la mayoría de los sustratos
- Durezas variables según la relación de mezcla de los componentes
- Materiales muy versátiles y asequibles (alto contenido en cargas minerales)
- Práctica inexistencia de puntos de unión
- Gran flexibilidad, lo que permite un fácil manipulado de las piezas
- Rápido secado: La junta reacciona en pocos minutos y permite rápidos ensamblajes.

NATURALEZA DE LOS COMPONENTES

Poliuretanos bicomponentes: polioles (A) que dan las características finales al material e isocianatos MDI (B) que actúan como reactivos de la polimerización. Se mezclan a un MR (mixing ratio) determinado para cada referencia. La relación de mezcla debería ser variable, ya que así permite trabajar con durezas ajustables según las especificaciones.

Según la aplicación puede ser pertinente el uso de polioles de naturaleza líquida o tixotrópica (elevada viscosidad) porque la aplicación así lo exige al realizarse sobre una superficie plana, sin límites. Para aplicaciones en canal sí se utilizan juntas líquidas. Si el material fuera líquido fluiría hacia los lados al aplicarlo antes de empezar a polimerizar. Es la aplicación en sí la que determina el tipo de poliuretano a utilizar.

SERVICIO DE APLICACIÓN

En Sibils ofrecen servicios de aplicación de juntas espumadas de PU en piezas suministradas por el cliente, en régimen de subcontratación.

Realizan un estudio personalizado del proyecto: planos, búsqueda del material adecuado para la aplicación (líquido o tixotrópico), presupuesto, programación, pruebas con el material, cortos plazos de entrega, soporte técnico, experiencia de 20 años en la aplicación de juntas, asesoramiento en procesos químicos y respuestas rápidas a los requerimientos del cliente.

"En régimen de subcontratación, nuestros clientes nos hacen llegar las piezas de su propiedad, estas piezas son de naturaleza, dimensiones y formas varias. En ocasiones las piezas se tratan previamente con una imprimación para asegurarse una correcta adherencia de la junta.

Una vez espumadas las piezas se colocan sobre superficies planas donde se mantienen en reposo para el correcto secado. El tiempo de curado de las espumas es de unos pocos minutos, aunque se recomienda unas 10/12 horas antes de manipularlas completamente para evitar desperfectos en las juntas".

www.sibils.es